

**低压二氧化碳灭火系统及部件保温绝热试验台**  
**Pressure Relief Valve Vacuum-Oil Pressure Sealing Test Bench**

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的低压二氧化碳灭火系统及部件保温绝热试验台是依据国家标准GB 19572—2013设计的测试体系，用于验证灭火系统在低温储存条件下的绝热性能，确保系统长期稳定运行。

二、低压二氧化碳灭火系统及部件保温绝热试验台特点

试验台配备了大量高精度传感器，对温度、湿度、压力等关键参数进行全方位、不间断的监测。测点覆盖系统所有关键部位（储罐内/外、管道、阀门、法兰及外表面）

配备二氧化碳气体浓度监测报警器，达到告警阈值应能自动报警且联动门禁防止人员误闯；配备循环风机、散热风机及导热风道，保持试验期间房间内试验温度的均匀分布及试验后及时排出试验高温气体；配备电气安全装置，开关有漏电断电功能，风机过热自动停机功能，加热装置过载停机功能等

三、低压二氧化碳灭火系统及部件保温绝热试验台参数

舱体容积：定制（如：10m<sup>3</sup>，20m<sup>3</sup>，40m<sup>3</sup> 或更大），需能容纳整套系统。

温度范围：+10℃ ~ +60℃（或更宽，如 0℃ ~ +80℃）

温度波动度：±0.5℃ ~ ±1.0℃

温度均匀度：±1.0℃ ~ ±2.0℃

湿度范围：30% ~ 95% RH（至少需覆盖 90%±5% RH）

湿度波动度：±3% RH

湿度均匀度：±5% RH

升温速率：平均 1~3℃/分钟（从室温至+50℃）

加湿速率：平均 3~10% RH/分钟

参考网址：<http://www.simingte.com/dyco2mhxtjbjbwjrsyt.htm>